

晶禧科技

您信賴的好夥伴

CNC高速切削中心機

HQ-850 · HQ-1020



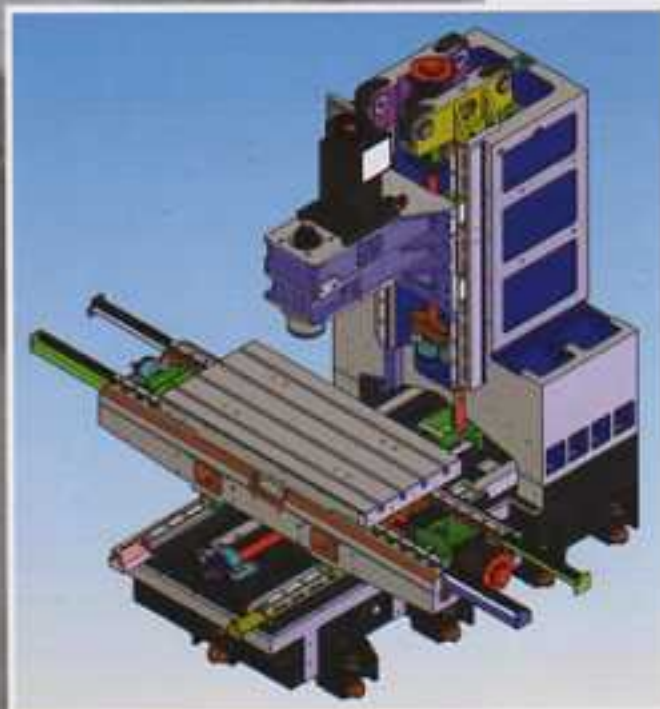
精心設計的機械結構

高剛性！長期穩定性！

- 主要機械結構體完全採用高級米漢納(Meehanite)鑄鐵製成，經應力消除，再配合合理化的肋骨強化設計，無機體變形之慮。
- 立柱底部加寬設計，配合箱形結構，於高速切削時展現最佳穩定性。
- 三軸配置精密線性滑軌，進給速度快，動作穩定。線軌距距寬闊，提昇機械穩定性。



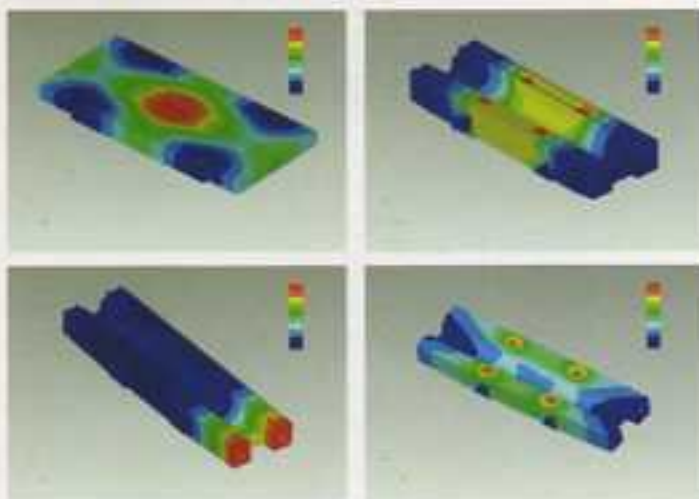
HQ-850 · HQ-1020



- 16000, 20000, 24000RPM高速主軸，提供快速加工之需求。
- 採用高精密C3級滾珠螺桿，震動抑制能力佳，確保加工精度。
- 超大立柱底部與底座，快速切削時穩定性優異。
- 一體式簡約結構，占地面積小。

有限元素分析

晶禧CNC立式切削中心機之主結構體採用最先進的有限元素分析，徹底分析結構之應力/應變情況，保證機械之完美剛性與長期穩定性。



線性滑軌

Y, Z軸採用45mm寬滾珠線性滑軌。
X軸採用35mm寬滾珠線性滑軌。



精密滾珠螺桿

三軸採用精密預壓滾珠螺桿，並經硬化熱處理，精密研磨，保證最佳進給精度。

精密零件、模具3C零件 加工的致勝利器！

在當今劇烈競爭的企業環境中，追求效率及加工品質是致勝的關鍵，而晶禧高速切削中心機就是秉持高速、高效率、高精度的設計理念。此系列切削中心機採用高速主軸，搭配三軸全線軌以及穩定高剛性的機體結構，是精密零件、模具及3C零件加工的最佳選擇。



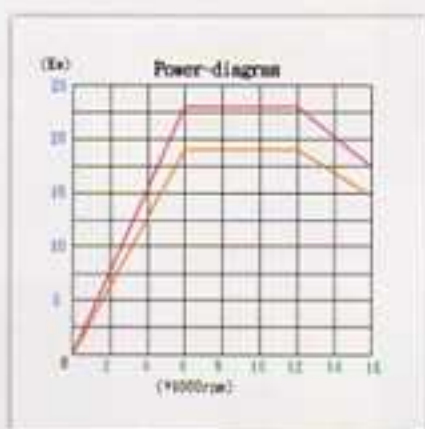
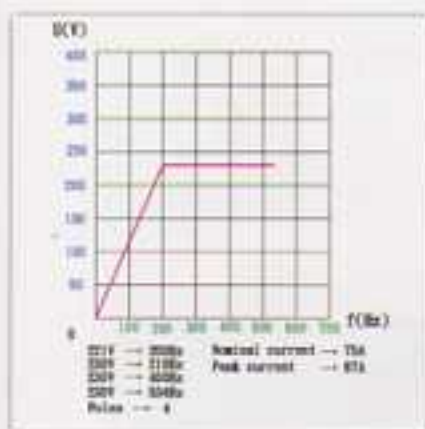
各式主軸比較表

主軸型式	轉速	振動	噪音	重量	體積	背隙	偏擺	壽命
直結式	中	中	中	重	大	增大	中	中
皮帶式	低	大	大	重	大	增大	中	低
齒輪式	低	大	大	重	大	增大	中	低
內藏式	高	低	低	輕	小	無	小	高

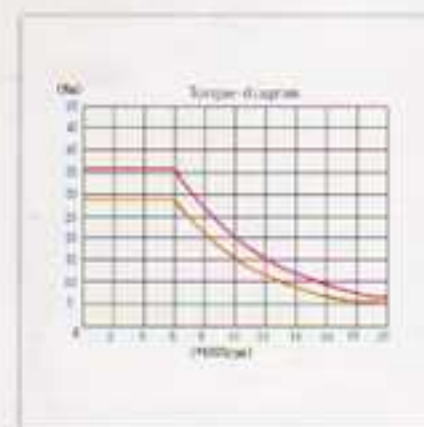
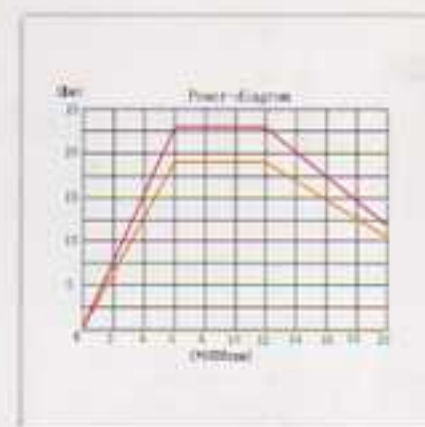
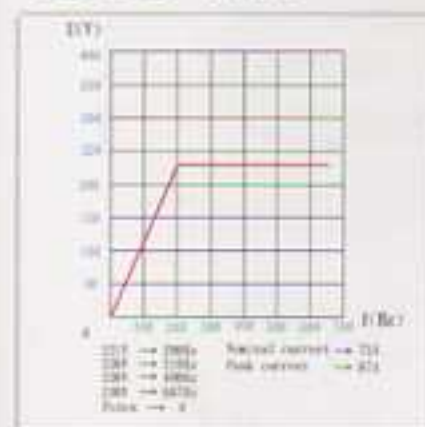
內藏式主軸選購比較表

- TH-170.2 BT-40 16000RPM (標準)
- TH-170.2 BT-40 20000RPM (選配)
- TH-170.2 HSK-A63 20000RPM (標準)
- TH-170.2 HSK-A63 24000RPM (選配)

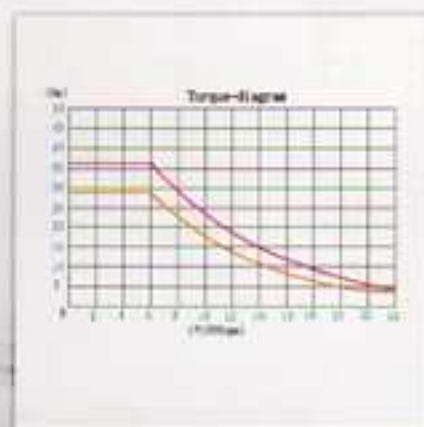
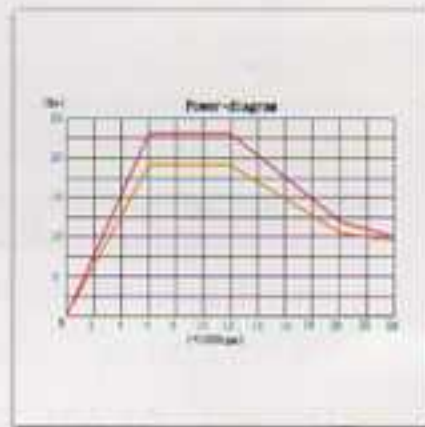
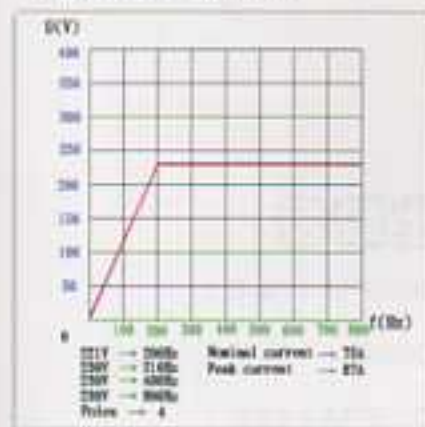
■ 16000 RPM



■ 20000 RPM



■ 24000 RPM





斗笠式刀庫

本機標準配備斗笠式刀庫。刀庫容量為16刀，適合各種加工作業需求，固定式選刀，提供快速換刀，減少非切削時間之浪費。



刀臂式刀庫(選購配備)

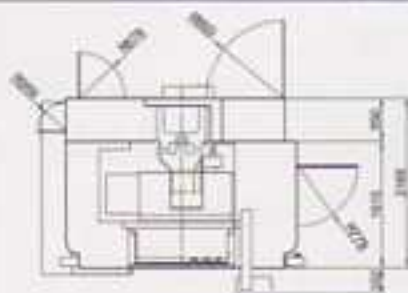
圓盤式刀庫採用精密凸輪驅動，展現快速、穩定的換刀動作，刀庫容量可選擇20或24把刀，選刀方式為雙向任意式選刀。



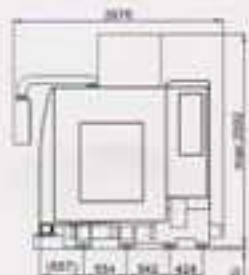
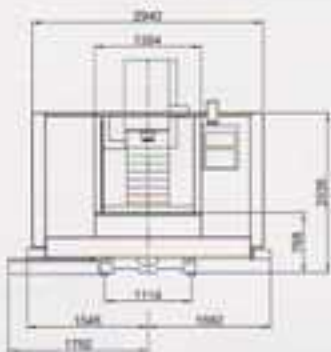
伺服馬達直結傳動

本機三軸之滾珠螺桿藉由無背隙聯軸器與伺服馬達直結傳動，確保最可靠的定位精度。

三軸滾珠螺採用C3精密級，並經預拉處理，可防止滾珠螺桿之熱應變。

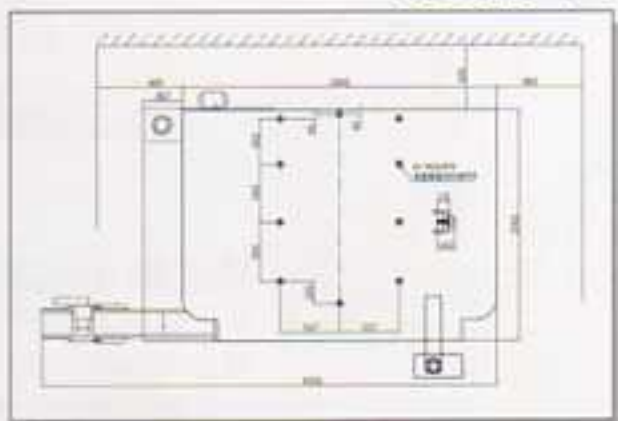


機械外觀圖



單位：mm

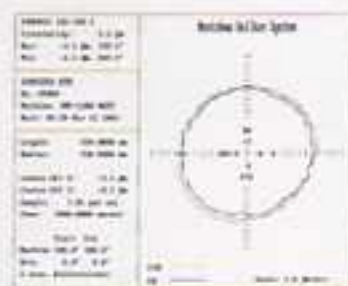
地基配置圖





循圓測試

透過循圓測試，精準掌控真圓度、幾何誤差以及背隙。確保機械加工精度。



鐳射檢驗

本機運用先進的鐳射儀器，檢驗線性精度，並提供節距、誤差的補償者。以達到最佳的行程精度。

單位 / Unit: μm



主軸油溫冷卻器

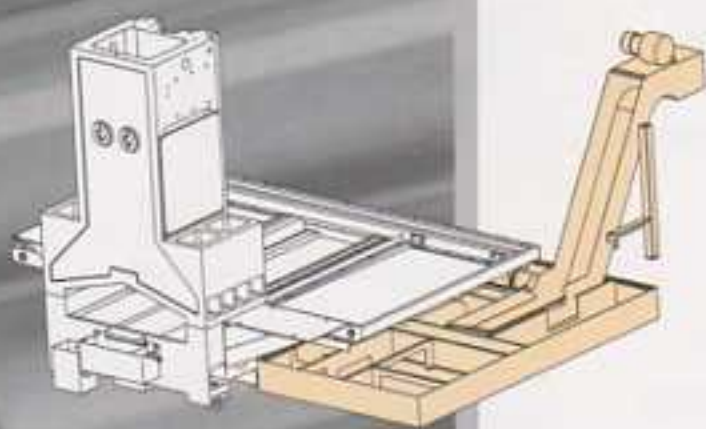
此冷卻器有效避免由於油溫變化導致主軸熱膨脹問題，特別是在主轉速情況下，可確保主軸加工精度。



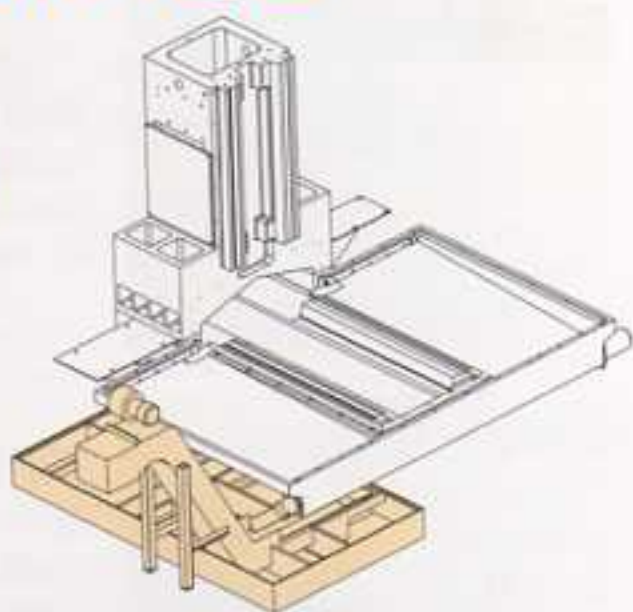
電控箱熱交換器

為了確保電控箱內部永保常溫狀態，本機裝有電控箱熱交換器，可提供控制器以及電子零件之保護作用。採用高性能熱交換器，具高效率熱交換特性，且節省能源。

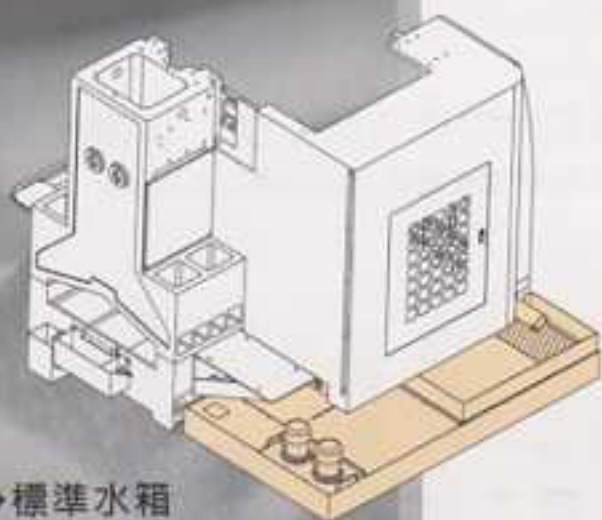
徹底表露高速加工的不凡風範



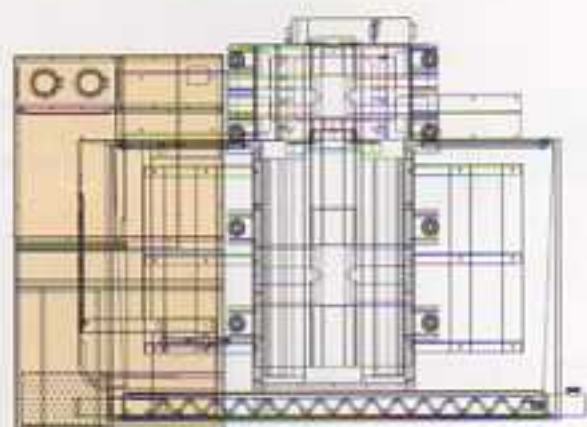
◆履帶式前置排屑機



◆履帶式側面排屑機








◆標準水箱



◆前置螺旋排屑機

除屑輸送機選購表

切削形式	金屬屑	鑄鐵屑	鋁捲屑	鋁屑	非金屬屑
材質					
鋼帶切屑輸送器	★	★	★	★	★
螺旋式切屑輸送器	★		★	★	



沖屑裝置(選購配備)

工作台兩邊各配置3支冷卻液噴嘴，展現高壓沖屑性能，有效清除工作台上之切屑。



主軸環狀噴水(選購配備)

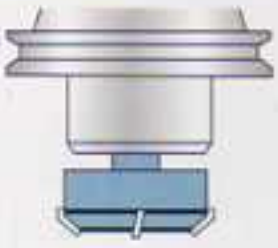
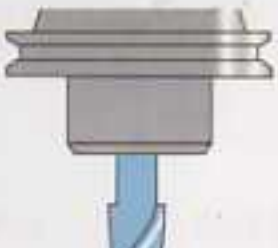

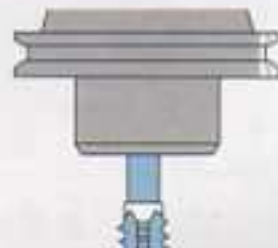
主軸環狀噴水功能只限刀臂式機型，此裝置除了可清除工件上之切屑，並可提升工件的冷卻效率。



第四軸/第五軸CNC迴轉工作台(選購配備)

定位精準，加工時穩定性優異。此迴轉工作台適合各種工件形狀之加工。

卓越的切削性能

			
面銑	面銑	鑽孔	攻牙
<p>Ø80 S:1000 RPM D:3 mm 320 cc/min</p>	<p>Ø50 S:1800 RPM D:10 mm</p>	<p>Ø21 S:300 RPM D:50 mm</p>	<p>M20 S:100 RPM D:30 mm</p>

機械規格

型號	單位	HQ-850		HQ-1020	
三軸行程		線軌		線軌	
X軸行程	mm	850		1020	
Y軸行程	mm	550		550	
Z軸行程	mm	580		580	
主軸鼻端至工作台面	mm	120-700		120-700	
工作台					
長度x寬度	mm	1020 x 550		1200 x 550	
最大荷重	kg	700		800	
T型槽規格	mm	4 x 18 x 125		4 x 18 x 125	
主軸		標準轉速 16000 RPM			
型式		BT-40 / HSK63		BT-40 / HSK63	
轉速	rpm	20000, 24000		20000, 24000	
傳動方式		內藏式		內藏式	
主軸馬達	kw	18 / 23		18 / 23	
主軸冷卻		主軸油霧冷卻		主軸油霧冷卻	
進給					
快速位移(X,Y軸)	m/min	30		30	
快速位移(Z軸)	m/min	30		30	
切削進給速率	mm/min	1-15000		1-15000	
三軸馬達	kw	3 1.8 / 1.8 / 2.5 4		3 1.8 / 1.8 / 2.5 4	
換刀系統					
刀庫方式		斗笠式	刀臂式	斗笠式	刀臂式
刀庫容量	pcs	16	24	16	24
最大刀徑	mm	100 / 150	80 / 150	100 / 150	80 / 150
最大刀具長度	mm	250	250	250	250
最大刀具重量	kg	7	7	7	7
選刀方式		固定式	任意式	固定式	任意式
其他					
電源需求規格	KVA	20 30		20 30	
外型尺寸(長x寬x高)	mm	2650 x 2180 x 2350		2940 x 2180 x 2350	
機器重量	kgs	6500		7000	

* 尺寸規格若有變更，恕不另行通知

標準配備

- 全罩式護罩
- 切削液系統
- 電源箱熱交換器
- 主軸冷卻器
- 自動斷電
- 自動潤滑系統
- 主軸吹氣
- 工作燈
- 工具箱
- 斗笠式自動換刀系統（16把刀）
- 剛性雙牙
- 操作手冊及電器手冊
- RS232介面
- 螺旋排屑機

選購配備

- 內藏式主軸20000, 24000 RPM
- 旋轉工作台（第四軸：含手動尾座、油箱、馬達、驅動器）
- 第四軸油箱
- 第四軸馬達含驅動器
- 刀臂式24支刀
- 油水分離機
- 加裝水櫃（馬達）後沖水
- 履帶式排屑機
- 油路刀把
- 主軸環狀噴水（限刀臂式）
- 三軸加裝光學尺
- 主軸中心出水加過濾器
- 深孔鑽止動塊
- 自動刀長量測

始終完善的品質管理！



在當今劇烈競爭的企業環境中，追求效率及加工品質是致勝的關鍵，而晶禧高速切削中心機就是秉持高速、高效率、高精度的設計理念。此系列切削中心機採用高速主軸，搭配三軸全線軌以及穩定高剛性的機體結構，是精密零件、模具及3C零件加工的最佳選擇。





TECHNOLOGY

晶禧科技股份有限公司 JEENXI TECHNOLOGY CO., LTD

台灣省台中市40850南屯區工業區20路46號
No.46, 20 Road, Taichung Industrial Park, Nantun District, Taichung 40850, Taiwan
TEL:886-4-23597868 FAX:886-4-23597100


E-mail:asia.machine@msa.hinet.net
jx001@jeenxi.com.tw
Http://www.jeenxi.com.tw

台北分公司

台北縣23868樹林市中正路701號
TEL:886-2-2688-6078
FAX:886-2-2689-2062

高雄分公司

高雄縣81462仁武鄉鳳仁路97-34號
TEL:886-7-375-5038
FAX:886-7-375-5051



www.jeenxi.com.tw