晶禧科技
您信賴的好夥伴

立式加工中心機

JHV線軌系列

Sunmill
your best partner
晶禧科技股份有限公司
JEENXI TECHNOLOGY CO., LTD.
台灣省台中市南屯區工業20路46號
TEL:+886-4-2359-7868 FAX:+886-4-23597100
E-mail:jx@jeenxi.com.tw ; asia. machine@msa.hinet.net
台北分公司:台北縣24460林口鄉文林一街11巷33號
TEL:+886-2-26034358 FAX:+886-2-26034387
高雄分公司:高雄縣81462仁武鄉鳳仁路97之34號
TEL:+886-7-3755038 FAX:+886-7-3755051
蘇州廠:郵編215164 蘇州吳中區胥口鎮時進路499號
TEL:+86-512 6631 1361 FAX:+86-512 6621 8683

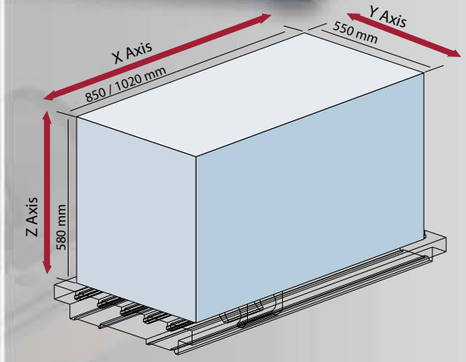
www.jeenxi.com.tw

AFAQ ISO 9001 晶禧科技股份有限公司

精密零件、模具3C零件加工致勝利器!

在當今劇烈競爭的企業環境中，追求效率及加工品質是致勝的關鍵，而晶禧高速切削中心機就是秉持高速、高效率、高精度的設計理念。此系列切削中心機採用高速主軸，搭配三軸全線軌以及稳定高剛性的機體結構，是精密零件、模具及3C零件加工的最佳選擇。

JHV-1300, 1500

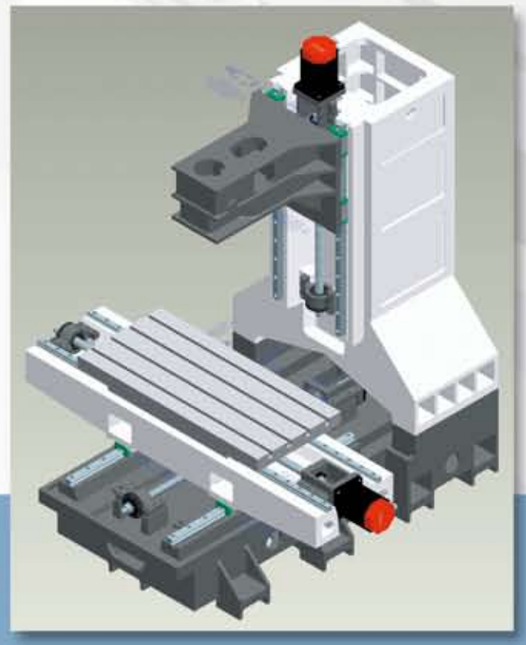


JHV-850, 1020

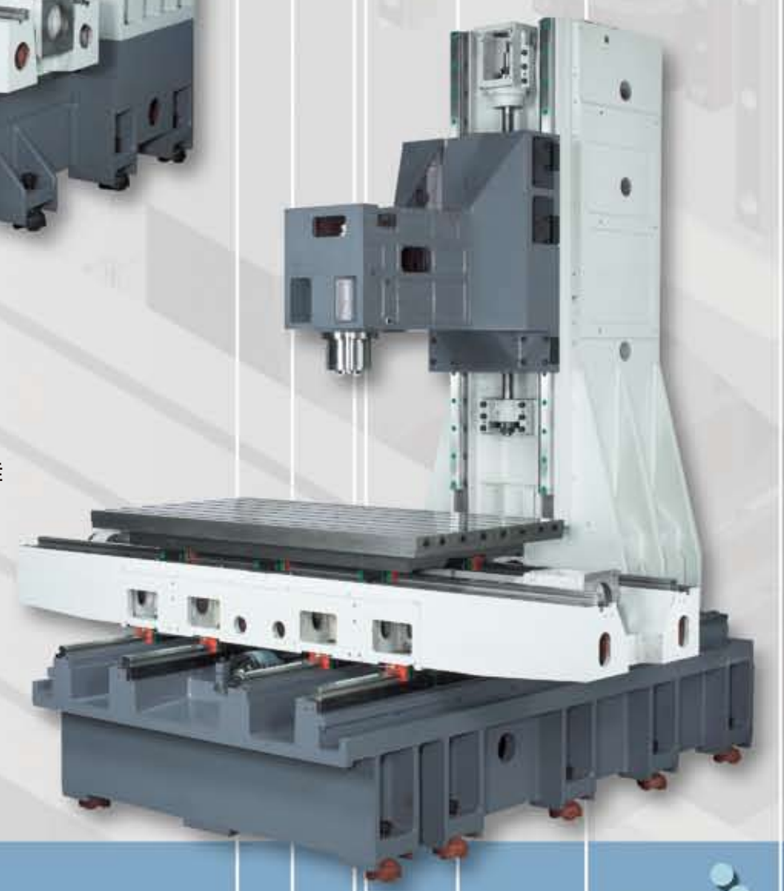
精心設計的機械結構
高剛性、長期穩定性!

- 主要機械結構體完全採用高級米漢納(Meehanite)鑄造製成，經應力消除，再配合合理化的肋骨強化設計，無機體變形之慮。
- 立柱底部加寬設計，配合箱型結構，於高速切削時展現最佳穩定性。
- 三軸配置精密線性滑軌，進給速度快，動作穩定。
- 線軌跨距寬闊，提升機械穩定性。

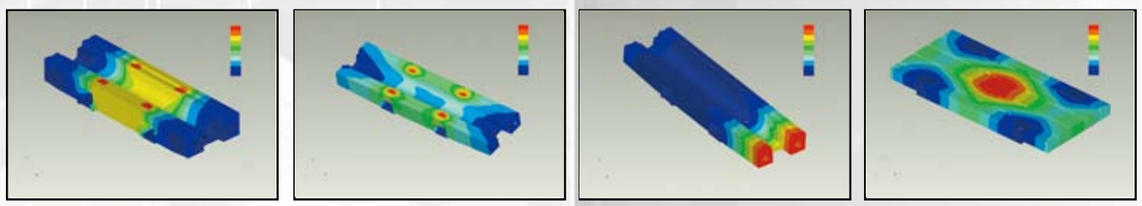
JHV-850, 1020



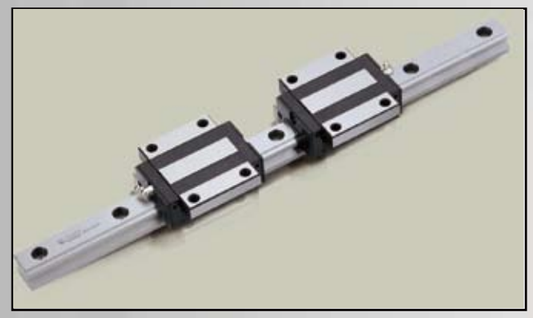
- 8000，10000，12000，15000 RPM高速主軸，提供快速加工之需求。
- 採用高精密C3級滾珠螺桿，震動抑制能力佳，確保加工精度。
- 超大立柱底部與底座，快速切削時穩定性優異。
- 一體式簡約結構，佔地面積小。
- Y軸加大設計，增加加工範圍。(JHV-1300/1500)



JHV-1300, 1500



有限元素分析 晶禧切削中心機之主結構體採用最先進的有限元素分析，徹底分析結構之應力，應變狀況，保證機械之完美剛性與長期穩定性。



線性滑軌
採用45mm. 寬滾珠線性滑軌。(滾柱線軌選配)

精密滾珠螺桿
三軸採用精密預壓滾珠螺桿，並經硬化熱處理，精密研磨，保證最佳進給精度。

各種高速主軸供選擇!

皮帶式主軸

- 主軸轉速8000，10000，12000 RPM。
- 主軸錐度 BT-40。

直結式主軸

- 主軸轉速10000，12000，15000 RPM。
- 主軸錐度 BT-40。

電控箱熱交換器

為了確保電控箱內部永保常溫狀態，本機裝有電控箱熱交換器，可提供控制器以及電子零件之保護作用，採用高性能熱交換器，具高效率熱交換特性，且節省能源。

主軸油溫冷卻器

此冷卻器有效避免由於油溫變化導致主軸膨脹問題，特別是在主軸轉速情況下，可確保主軸加工精度。

工件裝卸方便

工作台與機械前面距離靠近，提供操作者更方便的工作置放或卸下。

斗笠式刀庫

本機標準配備斗笠式刀庫。
刀庫容量為16刀，適合各種加工作業需求，固定式選刀，提供快速換刀，減少非切削時間之浪費。

刀臂式刀庫(選購配備)

圓盤式刀庫採用精密凸輪驅動，展現快速、穩定的換刀動作，刀庫容量可選擇20或24把刀，選刀方式為雙向任意式選刀。

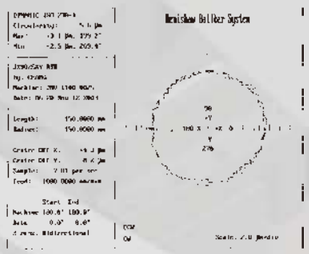
伺服馬達直結傳動

本機三軸之滾珠螺桿藉由無背隙聯軸器與伺服馬達直結傳動，確保最可靠的定位精度。

三軸滾珠採用C3精密級，並經預拉處理，可防止滾珠螺桿之熱應變。

循環測試

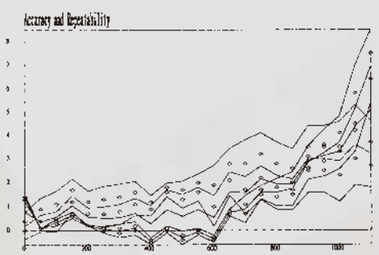
透過循環測試，精準度掌控真圓度，幾何誤差以及背隙。確保機械加工精度。



雷射檢驗

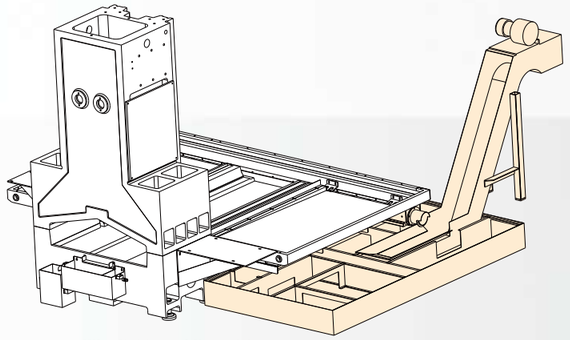
本機運用先進的雷射儀器，檢驗線性精度，並提供節距、誤差的補償參考。已達到最佳的行程精度。

單位/Unit: u m

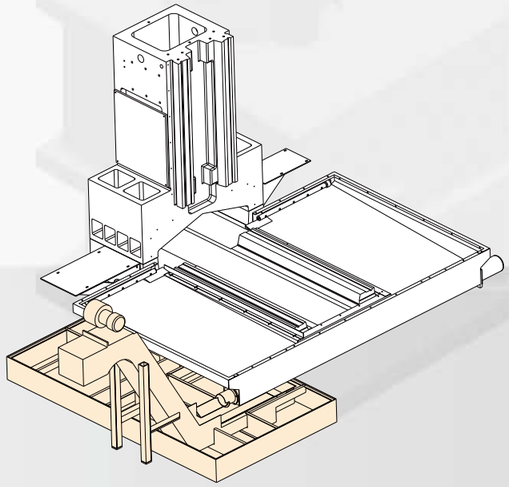


始終完善的品質管理

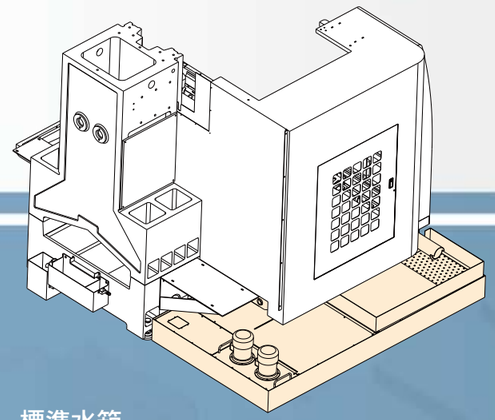
徹底表露高速加工的不凡風範



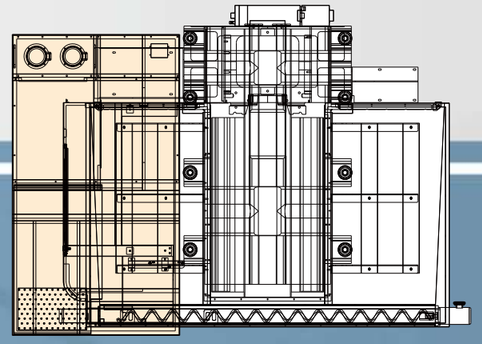
履帶式前置排屑機



履帶式側面排屑機

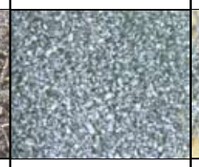
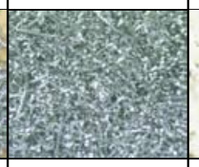


標準水箱

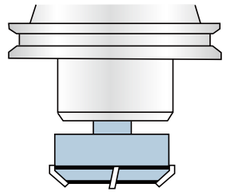
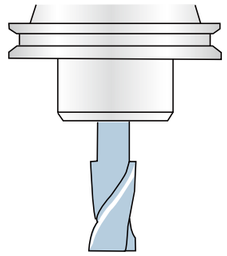
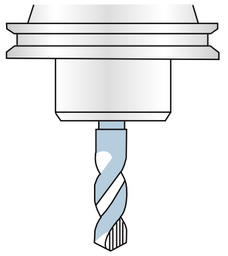
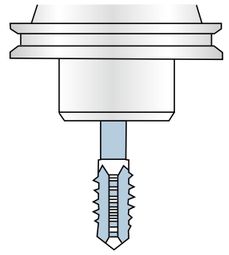


前置螺旋排屑機

鐵屑輸送機選購表

切削形式	金屬屑	鑄鐵屑	鋁捲屑	鋁屑	非金屬屑
材質					
鋼帶切屑輸送帶	○	○	○	○	○
螺旋式切屑輸送器	○		○	○	

卓越的切削性能

			
面銑	端銑	鑽孔	攻牙
Ø80 S:1000 RPM D:3 mm 320 cc/min	Ø50 S:1800 RPM D:10 mm	Ø21 S:300 RPM D:50 mm	M20 S:100 RPM D:30 mm

沖屑裝置(選購配備)

工作台兩邊各配置3支冷卻液噴嘴，展現高壓沖屑性能，有效清除工作台之切屑。

第四軸/第五軸CNC旋轉工作台(選購配備)

定位精準，加工時穩定性優異，此旋轉工作台適合各種工件形狀之加工。

主軸環狀噴水(選購配備)

主軸環狀噴水功能只限刀臂式機型，此裝置除了可清除工件上之切屑，並可提升工件冷卻效率。

機械規格

型號	單位	JHV-850		JHV-1020		JHV-1300		JHV-1500	
三軸行程		線軌		線軌		線軌		線軌	
X軸行程	mm	850		1020		1300		1500	
Y軸行程	mm	550		550		750		750	
Z軸行程	mm	580		580		700		700	
主軸鼻端至工作台面	mm	120-700		120-700		120-820		120-820	
工作台									
長度 x 寬度	mm	1020 x 550		1200 x 550		1420 x 750		1650 x 750	
最大荷量	kg	600		800		1000		1000	
T型槽規格	mm	4 x 18 x 125		4 x 18 x 125		5 x 18 x 125		5 x 18 x 125	
主軸		標準轉速8000 RPM				標準轉速8000 RPM			
型式		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
轉速	rpm	8000,10000	10000,12000,15000	8000, 10000	10000, 12000, 15000	8000, 10000	10000, 12000, 15000	8000, 10000	10000, 12000, 150000
傳動方式		皮帶式	直結式	皮帶式	直結式	皮帶式	直結式	皮帶式	直結式
主軸馬達	kw	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11
主軸冷卻		主軸油冷卻機		主軸油冷卻機		主軸油冷卻機		主軸油冷卻機	
進給									
快速位移(X, Y軸)	m/min	30		30		30		30	
快速位移(Z軸)	m/min	20		20		24		24	
切削進給率	mm/min	1-15000		1-15000		1-15000		1-15000	
三軸馬達	kw	1.8 / 1.8 / 2.5		1.8 / 1.8 / 2.5		4.0 / 4.0 / 7.0		4.0 / 4.0 / 7.0	
換刀系統									
刀庫方式		斗笠式	刀臂式	斗笠式	刀臂式	斗笠式	刀臂式	斗笠式	刀臂式
刀庫容量	pcs	16	24	16	24	16	24	16	24
最大刀徑	mm	100 / 150	80 / 150	100 / 150	80 / 150	100 / 150	80 / 150	100 / 150	80 / 150
最大刀具長度	mm	250	250	250	250	300	300	300	300
最大刀具重量	kg	7	7	7	7	7	7	7	7
選刀方式		固定式	任意式	固定式	任意式	固定式	任意式	固定式	任意式
其它									
電源需求規格	KVA	20		20		30		30	
外型尺寸(長x寬x高)	mm	2940 x 2180 x 2350		2940 x 2180 x 2350		3720 x 2640 x 3100		4100 x 2640 x 3100	
機器重量	kg	6200		6800		10000		11000	

■尺寸規格若有變更，恕不另行通知。

標準配備

- 主軸油冷卻機
- 全罩式鈑金
- 切削液系統
- 電源箱熱交換器
- 自動斷電
- 自動潤滑系統
- 主軸吹氣
- 工作燈
- 工具箱
- 斗笠式自動換刀系統(16把刀)
- 剛性攻牙
- 操作手冊及電路圖
- RS232介面
- 螺旋排屑機
- 水槍

選購配備

- 直結式主軸10,000 , 12,000 , 15,000 RPM.
- 皮帶式主軸 10,000 , 12,000 RPM.
- 旋轉工作台 Ø250mm / Ø320mm
- 第四軸準備
- 刀臂式刀庫24支刀
- 油水分離機
- 後沖屑裝置
- 風槍
- 履帶式排屑機
- 油路刀把
- 主軸環狀噴水(限刀臂式)
- 三軸加裝光學尺
- 主軸中心出水加過濾器
- 自動刀長量測