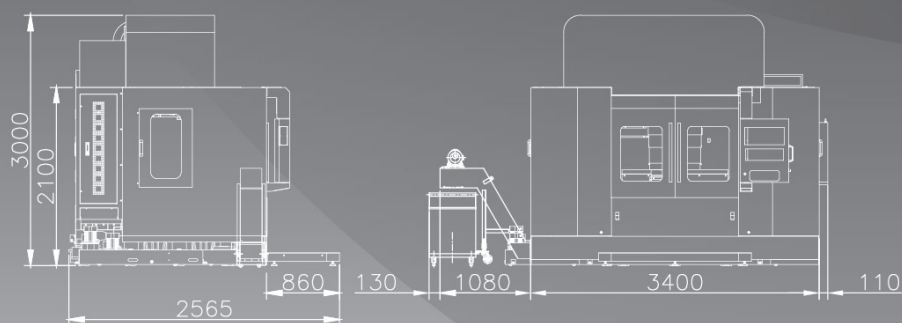
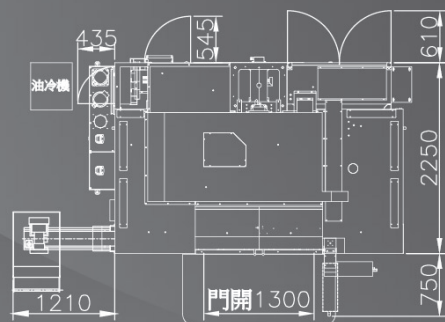


UH-500

機械外觀尺寸圖



Sunmill
your best partner

晶禧科技股份有限公司
40850 台中市南屯區工業20路46號
TEL: +886-4-23597868
FAX: +886-4-23597100
Email: jx@jeenxi.com.tw

台北分公司
台北縣林口鄉文林一街11巷33號
TEL: +886-2-26034358
FAX: +886-2-26034387

代理商:



2018.11

Sunmill
your best partner

UH-500

五軸加工中心機

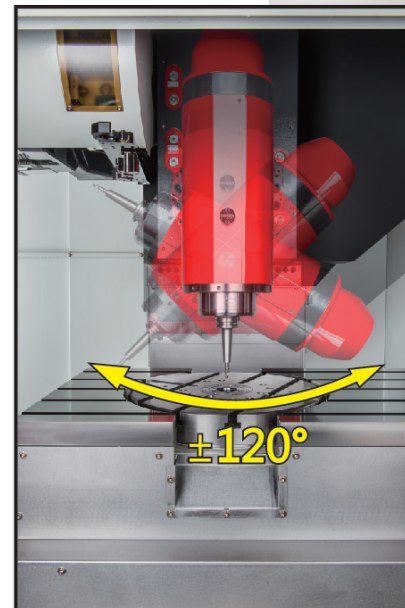
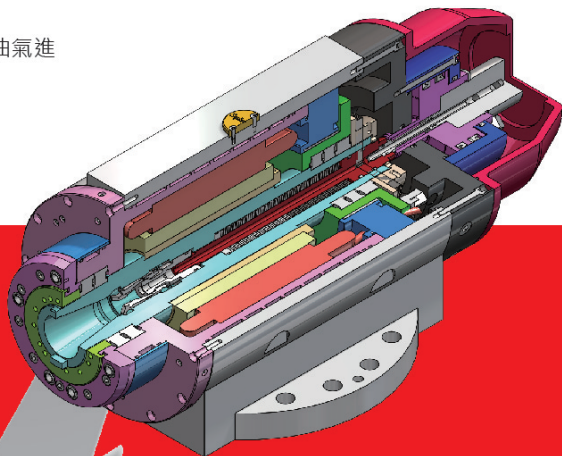


■ 高品質 ■ 高效率

UHI-500

內藏式主軸 15000rpm - BBT40

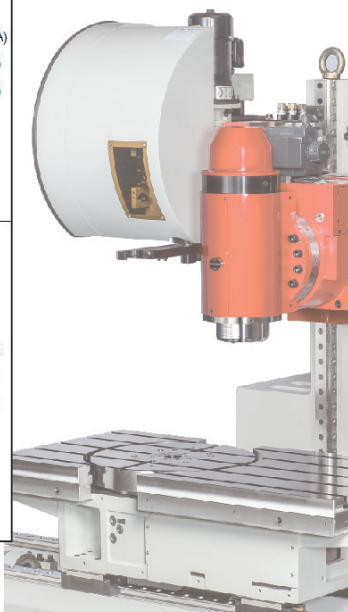
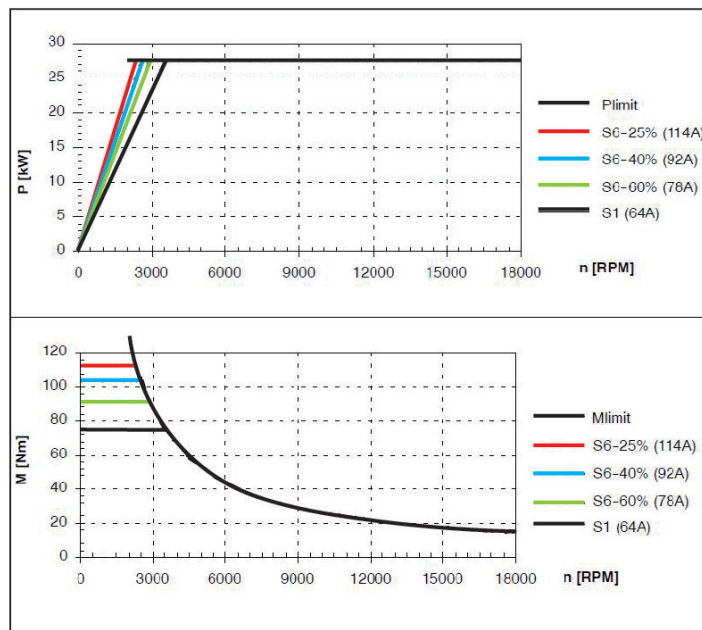
- 內藏式主軸馬達27.5kw, 在2500rpm時扭力輸出112Nm
- 主軸採用油脂潤滑系統
- 採用多道迷宮設計, 有效降低切削液及油氣進入主軸內部的问题發生
- 可選購中心出水20Bar / 40bar
- 刀具系統可選購HSK-A63規格



迴轉頭 (B軸)

- 頭部旋轉角度(B軸)最大可達 $\pm 120^\circ$
- 搖擺頭採用高精度蝸桿渦輪組設計, 自鎖剛性高, 最小分割角度為 0.001°
- Heidenhain RCN標碼器為標準配備
- 碟式油壓煞車, 徑向切削力可達100kgf

主力馬達扭力圖



旋轉工作台 (C軸)

- C軸旋轉工作台採用高精度蝸桿渦輪組設計, 亦可選購DD馬達直接驅動設計, 高速不產生遲滯現象。
- 工作盤面直徑 $\varnothing 500\text{mm}$, 標準渦輪設計最高轉速25rpm; 選購DD馬達直接驅動設計最高轉速800rpm。
- 最小分割角度為 0.001°
- 碟式油壓煞車



UH-500

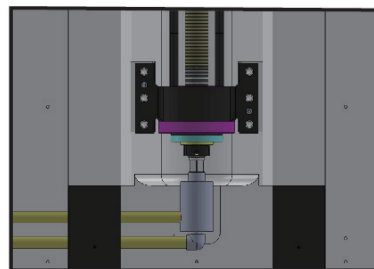
多元化的加工應用

UH-500應用面廣，結合電腦數據值控制，高性能伺服驅動和精密加工技術於一體，可進行複雜曲面的精密加工並表現其高效率。五軸加工機可應用在航太，軍事，醫療，汽車等行業，其特色可以精簡加工，藉由一次裝夾完成複合多曲面加工件一次成型需求的優點，針對複雜性高與多曲面的加工部件，提高零件精度，改善加工流程，大量節約模具費用，滿足日趨複雜的加工需求，使其減少50%製程及時間，以提高生產效率，來因應市場上少量多樣化的加工產品，具市場競爭力。

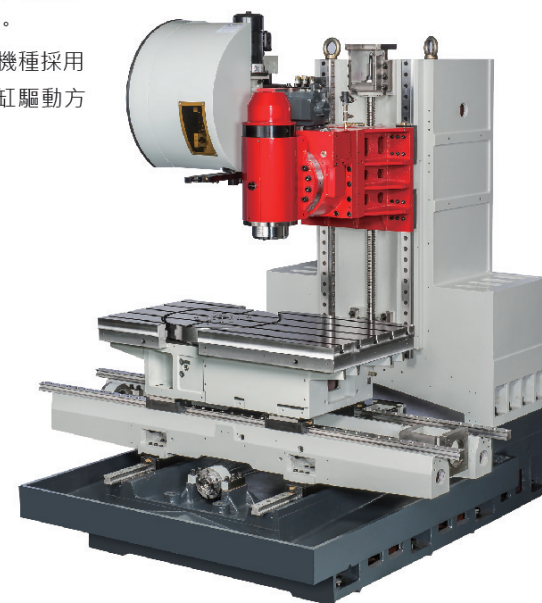


1. 本機種床身採用高級米漢納鑄鐵製成，硬度超過HB190，再經回火處理，以消除內應力。
2. 三軸採用C3級精密滾珠螺桿，並搭配高速高推力伺服馬達，X/Y軸進給率可達30m/min，切削速率達10m/min。
3. Z軸精密滾珠螺桿，導入冷卻裝置，可大大的降低因長時間加工，而產生精度誤差。
4. B軸搖擺頭採用高精度蝸桿渦輪組設計，自鎖剛性高，最小分割角度為0.001°。
5. C軸旋轉工作台採用高精度蝸桿渦輪組設計，亦可搭配DD馬達直接驅動設計，高速不產生遲滯現象。
6. 為避免B軸搖擺時，主軸與刀庫產生干涉，本機種採用移動式刀庫設計，刀庫搭配線性滑軌與油壓缸驅動方式，在換刀完成後刀庫遠離主軸，避免干涉。

中空螺桿冷卻

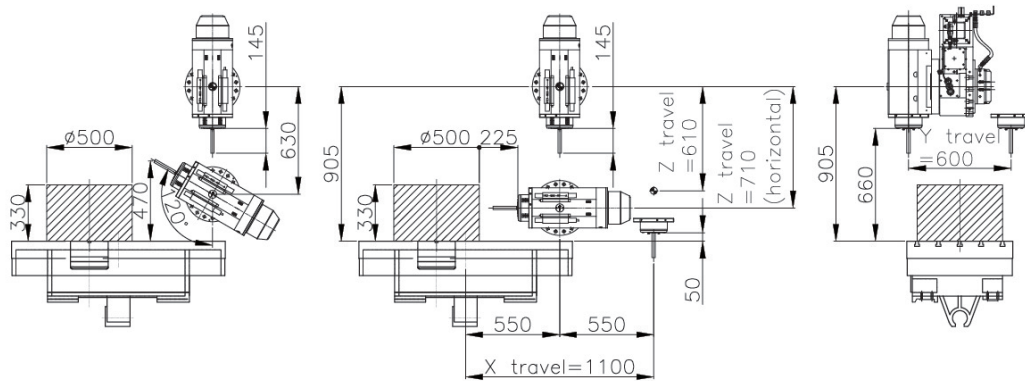


Z軸螺桿中空冷卻裝置，確保高精度，解決溫升變位問題(標配)



UH-500

機械加工範圍



標準配備

- 內藏式主軸轉速15000rpm (BBT40)
- 刀臂式刀庫24把刀
- 全密閉式鈹金護罩
- 滾柱型線性滑軌
- B軸光學尺
- Z軸中空螺桿冷卻
- 履帶式鐵屑輸送機
- 剛性攻牙
- 主軸吹氣裝置
- 主軸環噴
- 主軸油溫冷卻器
- 切削冷卻系統
- 自動潤滑系統
- 熱交換器
- LED三色警示燈
- 風槍
- 水槍
- LED工作燈

選購配備

- 主軸中心出水系統 20bar / 40bar
- 刀臂式刀庫30把刀
- X/Y軸中空螺桿冷卻
- C軸光學尺
- 刀具自動量測系統
- 工件自動量測系統
- 電器箱空調裝置
- 變壓器
- 油水分離機

機械規格表

項 目	單位	UH-500	UH-500D
三軸行程 (Travel)			
X 軸行程	mm	1100	1100
Y 軸行程	mm	600	600
Z 軸行程(立式)	mm	610	610
Z 軸行程(臥式)	mm	710	710
工作台尺寸	mm	1250 x 620	1250 x 620
T型槽	mm	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5
主軸鼻端至工作台面(立式)	mm	50~660	50~660
主軸中心至工作台面(臥式)	mm	195~905	195~905
X/Y/Z軸向軌道形式		滾柱線軌 (45/45/45)	滾柱線軌 (45/45/45)
螺桿直徑X/Y/Z	mm	45 / 40 / 40	45 / 40 / 40
螺桿節距X/Y/Z	mm	10 / 10 / 12	10 / 10 / 12
主軸 (Spindle)迴轉頭			
內藏主軸最高轉速	rpm	15000	15000
主軸馬力 (發那科)	kw	17/23	17/23
主軸馬力 (西門子)	kw	27.5	27.5
B軸傾斜角度	°	±120°	±120°
主軸端孔斜度		BBT-40 / HSKA63 (選購)	BBT-40 / HSKA63 (選購)
B軸定位精度	sec.	20"	20"
B軸重覆定位精度	sec.	6"	6"
旋轉工作台 (Table)			
盤面尺寸	mm	Ø500	Ø500
最小分割單位	度	0.001°	0.001°
驅動方式		蝸輪	直接驅動
最大轉速	rpm	25	120/800
工作台最大載重量	kgs	500	500
進給 (Feed rate)			
切削位移速度	m/min	1-10m/min	1-10m/min
X/Y/Z軸伺服馬達 (發那科)	kw	4 / 4 / 7	4 / 4 / 7
X/Y/Z軸伺服馬達 (西門子)	kw	4.9 / 4.9 / 4.4	4.9 / 4.9 / 4.4
快速位移 (X/Y/Z)	m/min	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24
刀庫 (A.T.C)			
換刀型式		刀臂式	刀臂式
刀具數量	set	24 / 30 (選購)	24 / 30 (選購)
刀具重量	kgs	7	7
最大刀長	mm	250	250
其他 (Other)			
氣壓源	kgs/cm ²	6	6
動力需求	KVA	40	40
機器重量	kgs	9200	9200
佔地面積(長X寬X高)	mm	4500 x 2565 x 3050	4500 x 2565 x 3050

